

**GOSHUES** 

**DOPPELZYLINDER  
E1530XS**



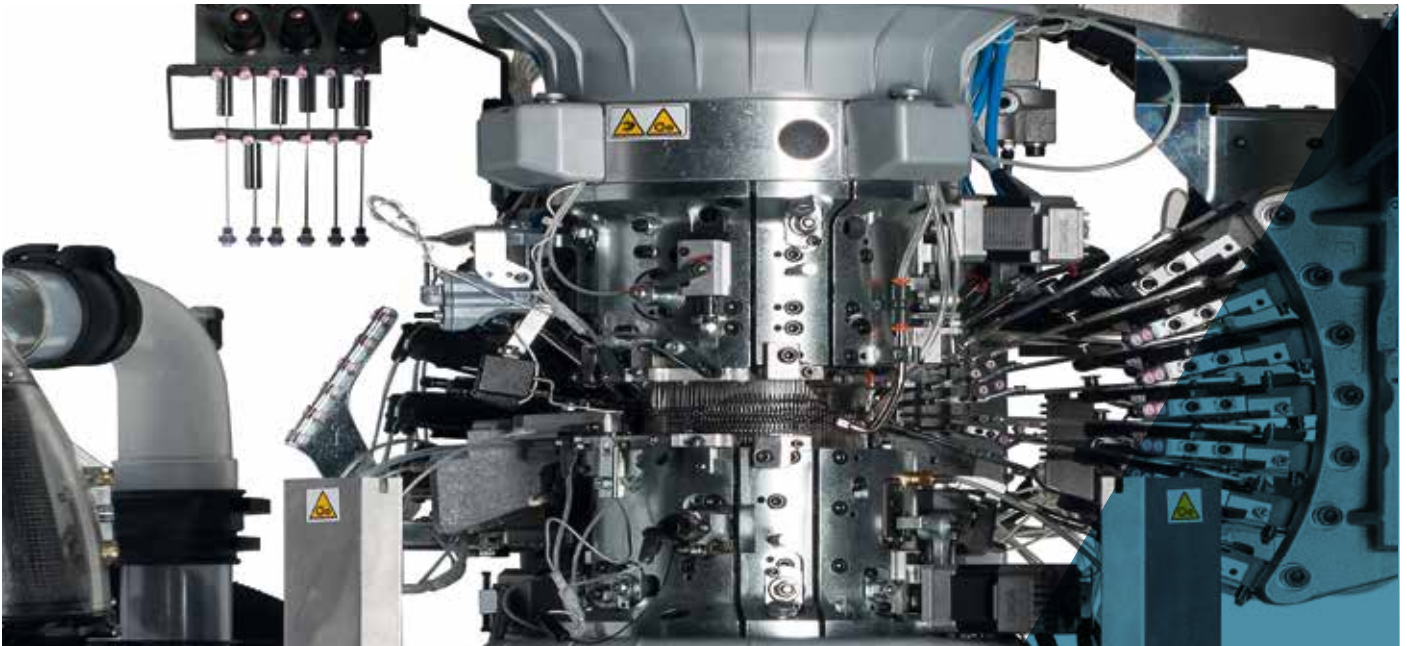
# DOPPELZYLINDER E1530XS



MECHANISCHER  
STRUMPFABZUG

VEREINFACHTER  
MANTEL

MONOMAGNETISCHE  
SELEKTION



Die im vorliegenden Prospekt enthaltenen Abbildungen sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

## DOPPELZYLINDER E1530XS

Zweissystemige Doppelzylindermaschine für die Herstellung von Oberleder mit Rippen, glatter Masche Links und Links Jacquard. Monomagnetische Einzelnadelauswahl für die verschiedenen Arten von Rippen, Links- und Links Jacquard-Mustern. Möglichkeit von Perlmasche mit Muster und Filetmasche. In der Säule intergrierter bürstenloser Motor mit Pendelbewegung mit variablen Pendelungen für Ferse und Spitze. Zwei Selektionspunkte anstatt der Minderfinger und der Nadelsenschaufeln. Maschine verfügbar als 4" mit Teilungen von 8 bis 11.

- Monomagnetische Einzelnadelauswahl als Ersatz für die Minderfinger, Nadelsenschaufeln und Links-Trommel für die verschiedenen Arten von Rippen und Links-Mustern
- Vereinfachter Mantel mit Reduzierung der beweglichen Schlösser
- Mechanischer Maschenabzug
- Maschenstrickschlösser mit unabhängigen Schrittmotoren
- Vereinfachte Platinenwartung dank der Rotation des Textilkopfes
- Vollkommene elektronische Steuerung der Fadenführer und sämtlicher Funktionen

### ABMESSUNGEN der MASCHINE



Basis 90 cm + Spulengatter 32 cm  
Tiefe 104 cm + Spulengatter 69 cm  
Höhe 260 cm

### GEWICHT der MASCHINE



Maschine ca. 350 kg  
Spulengatter ca. 30 kg

### HINWEIS:

Die Angaben bezüglich Aussehen, Leistungen, Abmessungen und Gewichte, Verbrauch, usw. sind als reine Richtwerte zu betrachten.

# DOPPELZYLINDER

## E1530XS

### TECHNISCHE MERKMALE

MODELL	Ø ZYLINDER	TEILUNG	NAELEDICKE
E1530XS	4"	da 8 a 11	0,9 mm

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

### GRUNDAUSSTATTUNG

- Elektronisches Einzelnadelauswahlsystem des Typs "Monomagnet";
- Mechanischer Strumpfabzug;
- Mittels Schrittmotoren ausgeführte Maschenlockerung;
- Mit monomagnetischer Selektion ausgeführte gedehnte Ferse;
- Platinenkranz mit interner Schmierung;
- 6 pneumatische Fadenführer;
- Fadenspanner mit 6 Stäben;
- Über Schrittmotor gesteuertes Drosselventil;

### OPTIONALE SYSTEME

- Split-Verstärkung
- 7. pneumatischer Fadenführer
- Erste Fadenführerpositionierung bei den Positionen 5, 6 und 7
- Zweite Fadenführerpositionierung bei den Positionen 2, 3 und 4
- Vorrichtung Fadenzuführer YoYo
- YoYo-Zuführer
- Vorrichtung Zuführer LGL Ecopower
- LGL Ecopower Zuführer
- Fadensensoren ISPY
- Mechanische Cassefils-Sensoren
- Zweiter Gummi-Zuführer
- Knotenüberwachung
- Ethernet-Platine
- Perlmasche mit Muster
- Filetmasche

### VERWENDBARE GARNSORTEN

Die Maschine ist für die Verwendung folgender Garnsorten geeignet

- Naturgarne
- Synthetische Garne
- Elastische Garne

### ARTEN VON ERZIELBAREN MASCHEN

Die «Standard»-Maschine hat die Möglichkeit, folgende Maschenarten auszuführen

- Glatte Masche
- Rippen
- Links
- Links Jacquard

# DOPPELZYLINDER E1530XS

## ANZAHL DER ERZIELBAREN FARBEN

Anzahl der erzielbaren Farben

Wenn man in Jacquard arbeitet, sind zwei Farben auf der gleichen Reihe möglich  
Bis zu 5 Farben auf dem ersten System  
Bis zu 3 Farben auf dem zweiten System

## LEISTUNGEN

	ZYLINDER Ø 4"
TEILUNG	11 Nadeldicke 0.9 mm
BEARBEITUNGSART	LINKS = 120 UpM
	Rippe und glatte Masche = 120 UpM
	Pendelbewegung = 120 UpM
	Jacquard = 120 UpM

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

## TEILUNGEN

Modell	Ø	TEILUNG			
		8	9	10	11
1530XS	4"	96	108	120	132 144
Nadeldicke 0.9					

### HINWEIS:

Für größere / kleinere Teilungen als die in der Tabelle angegebenen ist es zwingend erforderlich, dass die entsprechenden Betriebshöchstgeschwindigkeiten um 10÷15% reduziert werden.

Im Falle von Verwendung von Garnen mit diskontinuierlichen Fasern müssen die realen Betriebshöchstgeschwindigkeiten je nach zu verwendender Garnsorte und herzustellendem Artikel von Mal zu Mal ermittelt werden. Für die Bearbeitungen mit Jacquard- / LINKS Jacquard-Maschen müssen die Geschwindigkeiten je nach gewünschtem Muster von Mal zu Mal ermittelt werden.

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

Lonati empfiehlt Nadeln von

**GROZ-BECKERT®**

# DOPPELZYLINDER E1530XS

## STROMAUFNAHME

Mit einem Programm eines durchschnittlich langen Oberleders.

MASCHINENMODELL	VERBRAUCH KWH
E1530XS	0.54

## DRUCKLUFTVERBRAUCH

Druck am Manometer 6,5 bar, bei 0% Luftfeuchtigkeit und Temperatur am Ausgang aus dem Trockner zwischen 18 °C und 21 °C.

MASCHINENMODELL	ZYKLUSZEIT	VERBRAUCH PRO OBERLEDERS
E1530XS	3'13"	NI 120 - ft³ 4.2

## ABSAUGUNG

**Unterdruck** = Zylinder = 800 - 850 mm/H2O - **Förderleistung** = 2 m3/min

## GERÄUSCHENTWICKLUNG

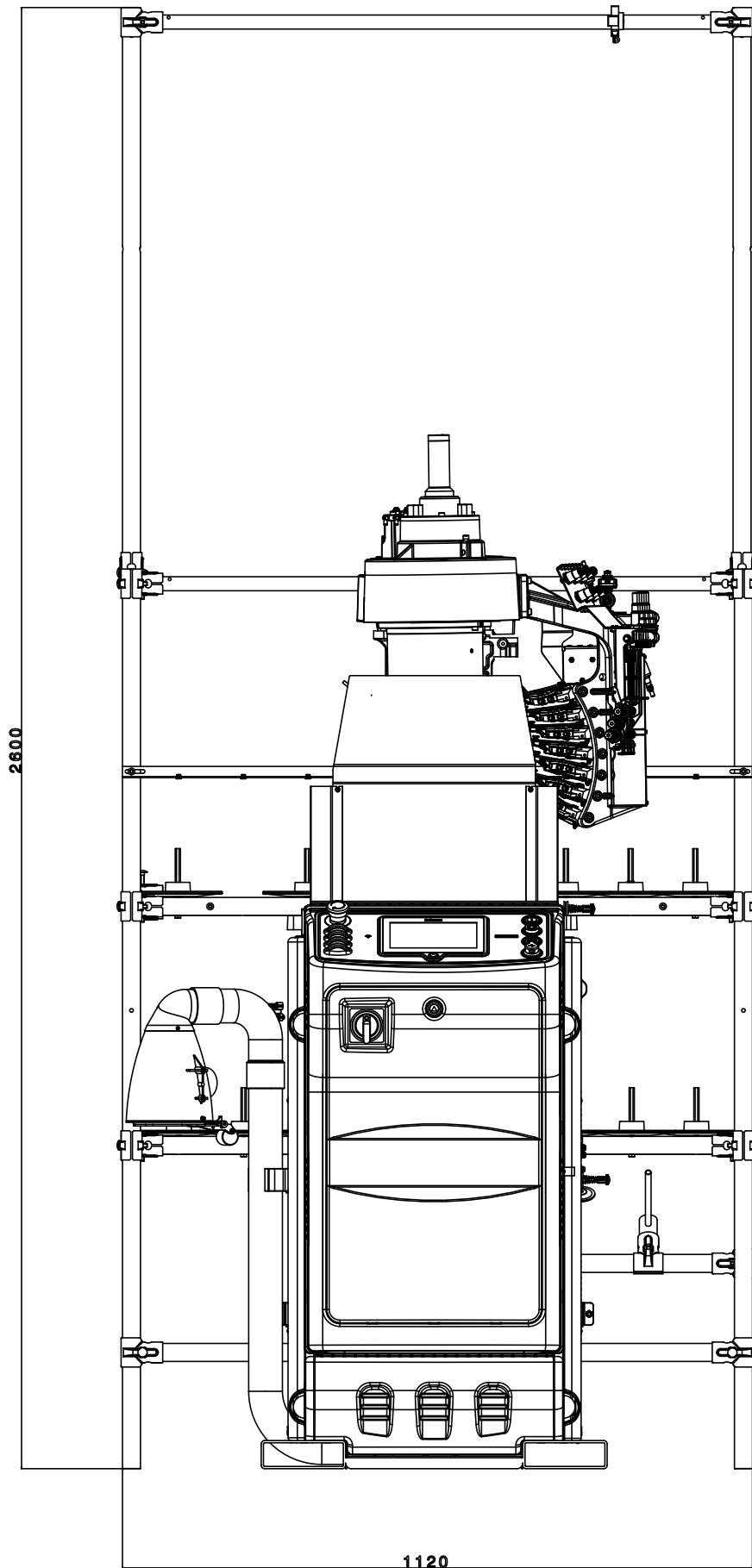
Durchschnittliche Geräuschpegelemission der Maschine, einschl. Absaugung LpA = 81.9 dB LwA = 99 dB

## SCHMIERMITTEL

Durchschnittlicher Verbrauch für 100 Dutzend = 330 g. Lonati empfiehlt: Klüber Madol 183 Supreme

## FETT

Lonati empfiehlt für Dichtungen, Kugellager, usw.: Damping grease Nyogel 774F



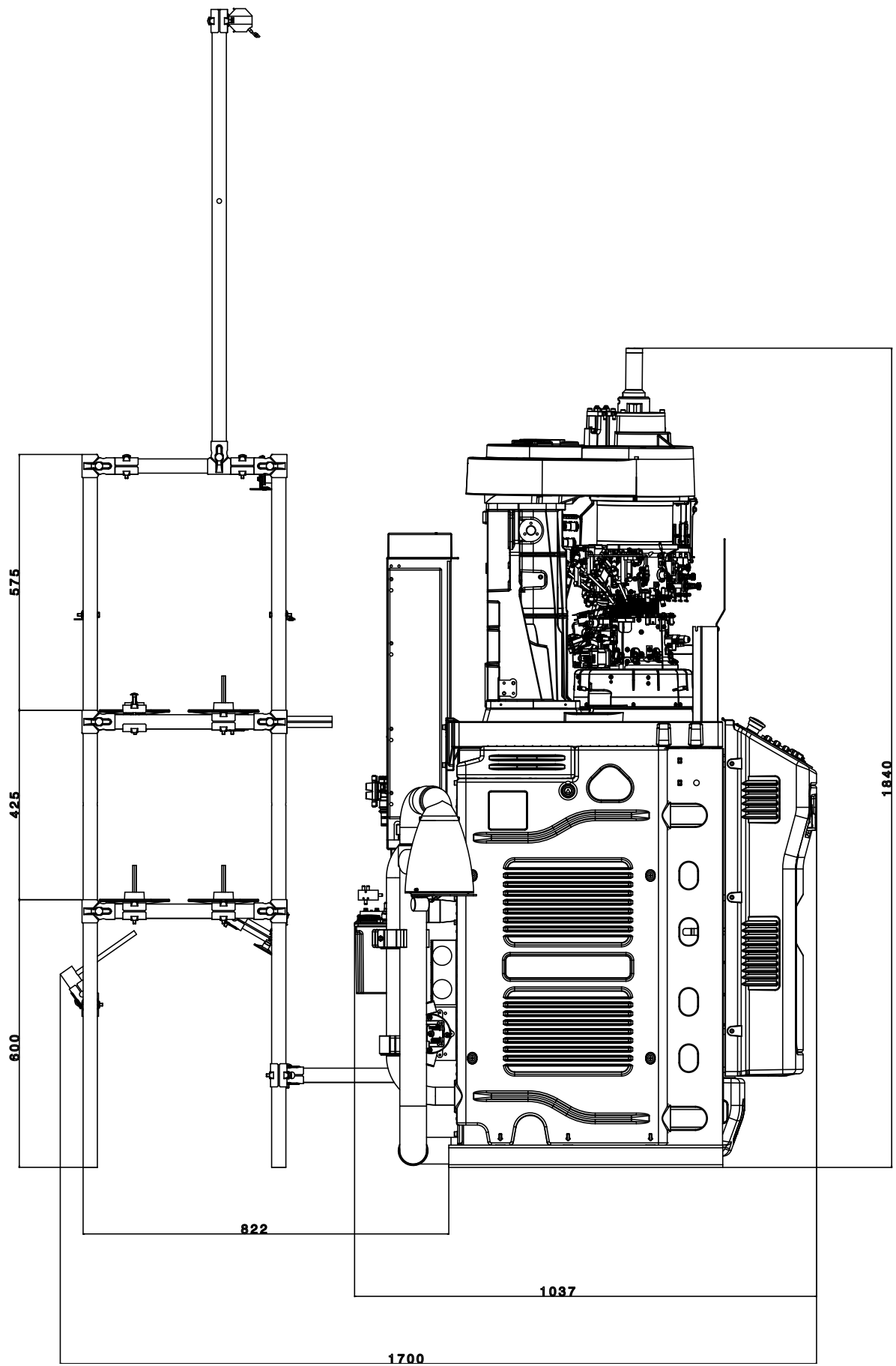
### FRONTANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 18 Positionen.

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.





### SEITENANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 18 Positionen.

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.







**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com